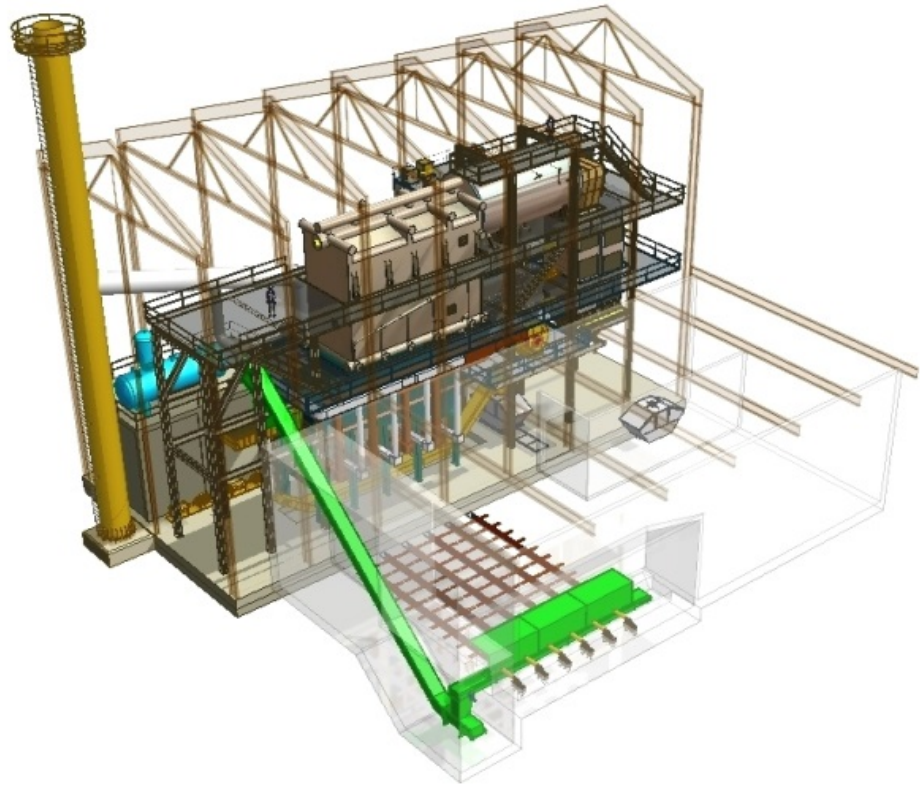
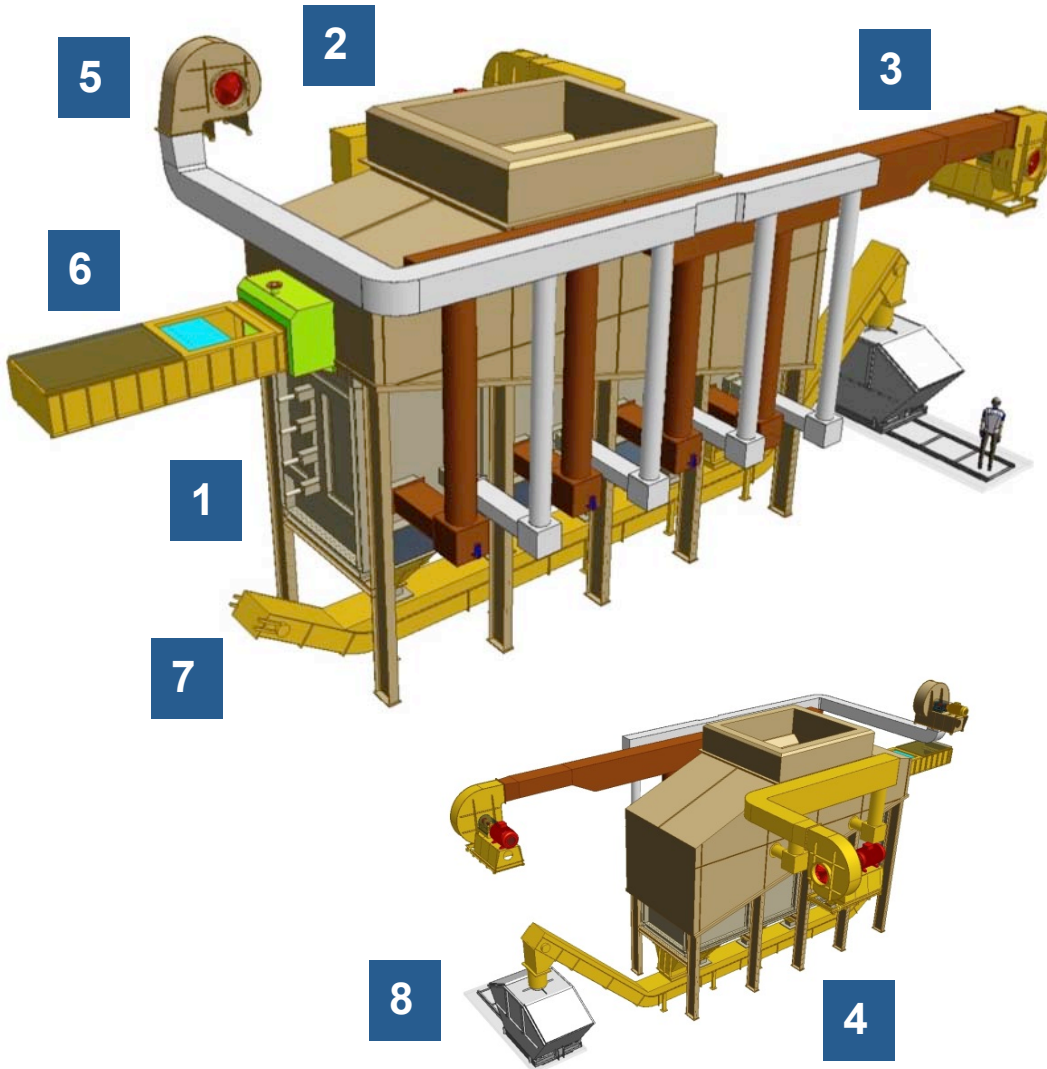


Wärmeerzeugung mit Sattdampfkessel und Biomasse-Feuerung



Schrägrost | Brennkammer



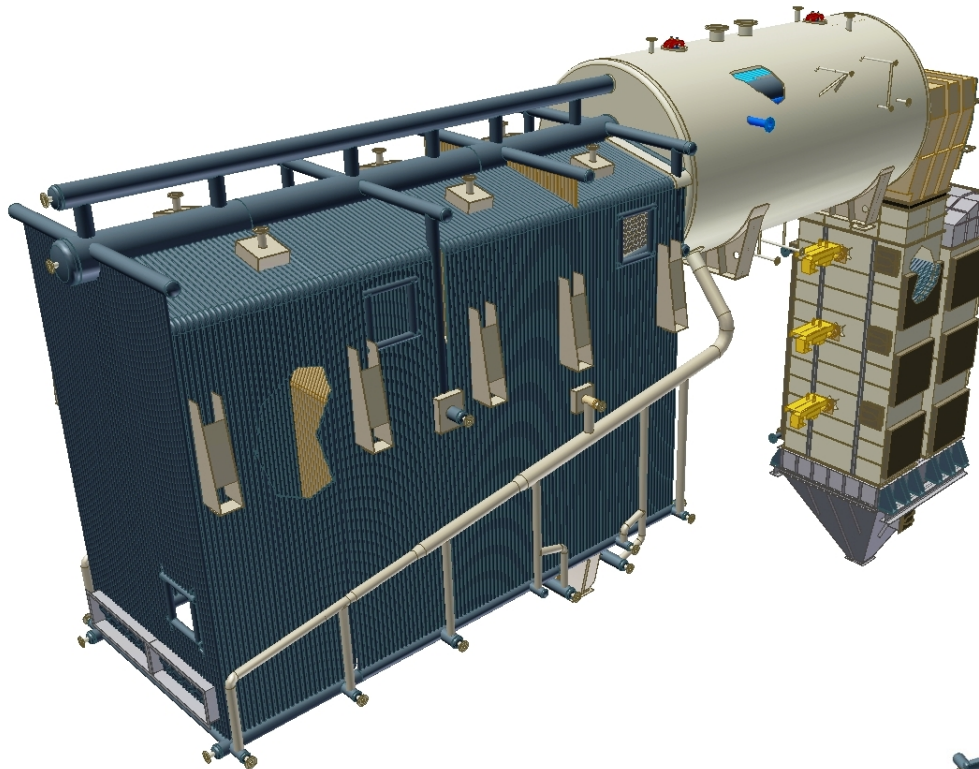
Brennstoffe: Biomasse

Wassergehalt max.: 50%

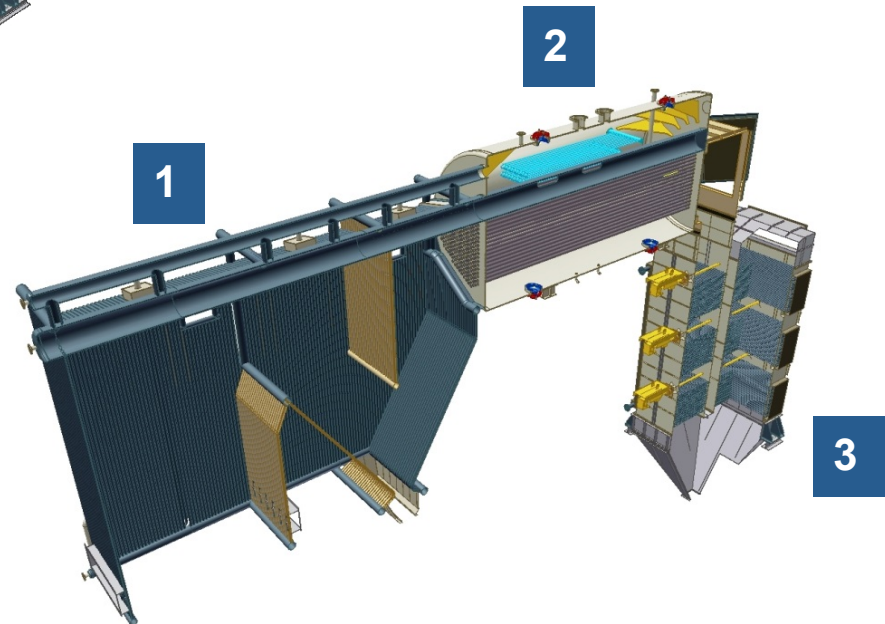
Anzahl Zonen: 4 Stk.

- 1 4-Zonen Schrägrast
- 2 Sekundär-Brennkammer
- 3 Primärluft-Regelung
- 4 Sekundärluft-Regelung
- 5 Rezirkulations-Regelung
- 6 Brennstoffbeschickung
- 7 Nassentaschung
- 8 Aschecontainer

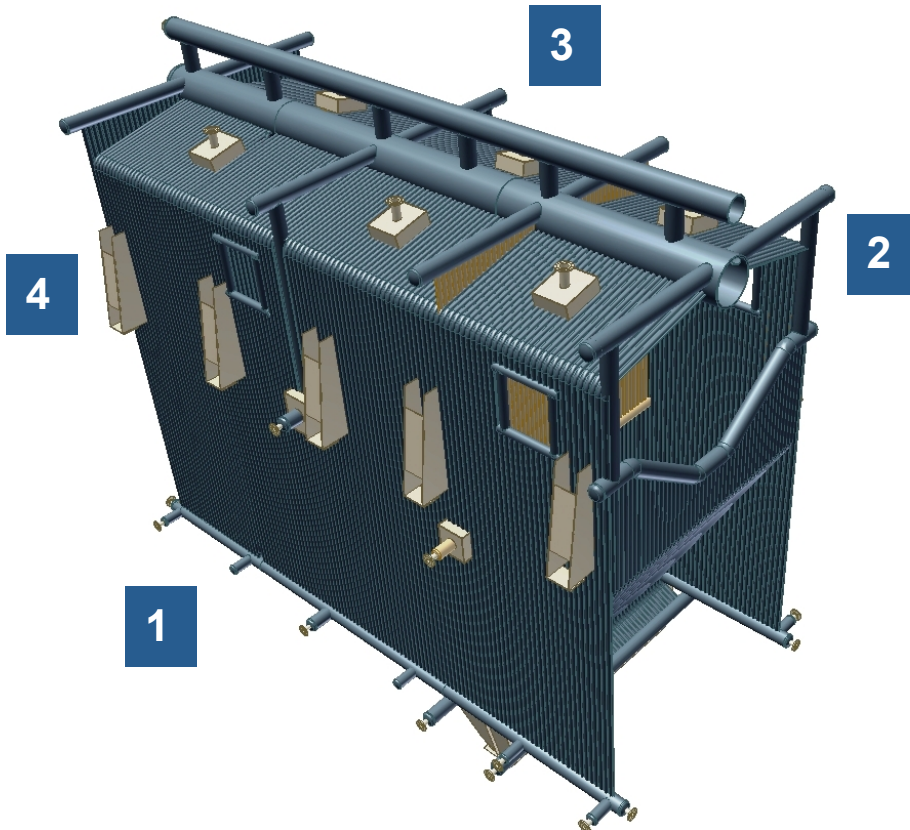
Kesselkonzept



- Wasserrohr/Rauchrohrkessel
- 1 Wasserrohrkammer
- 2 Rauchrohrkessel
- 3 Economiser



Wasserrohrkammer



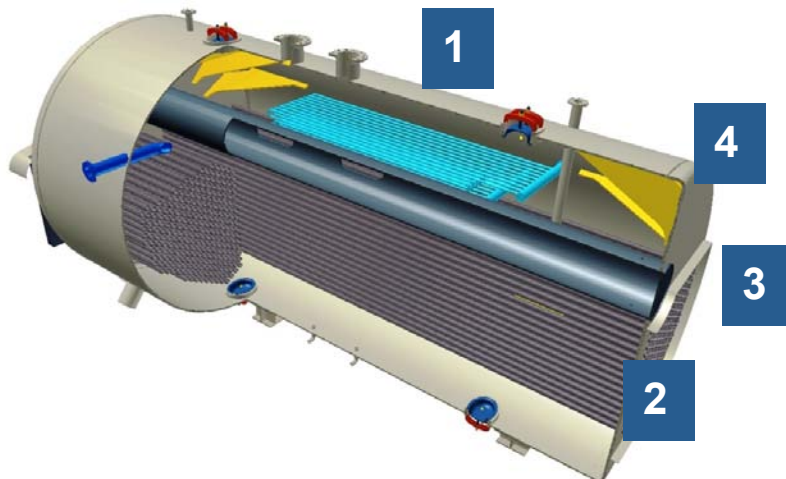
Dampfleistung gesamt: 30.0 to/h
Betriebsdruck max.: 24 bar
Probedruck: 44.4 bar
Temperatur max.: 224 °C
Auslegung: PED EN 12952

- 1 Gaseintritt
- 2 Gasaustritt zur Trommel
- 3 Steigrohre
- 4 Auslagekonsolen

Rauchrohrtrommel

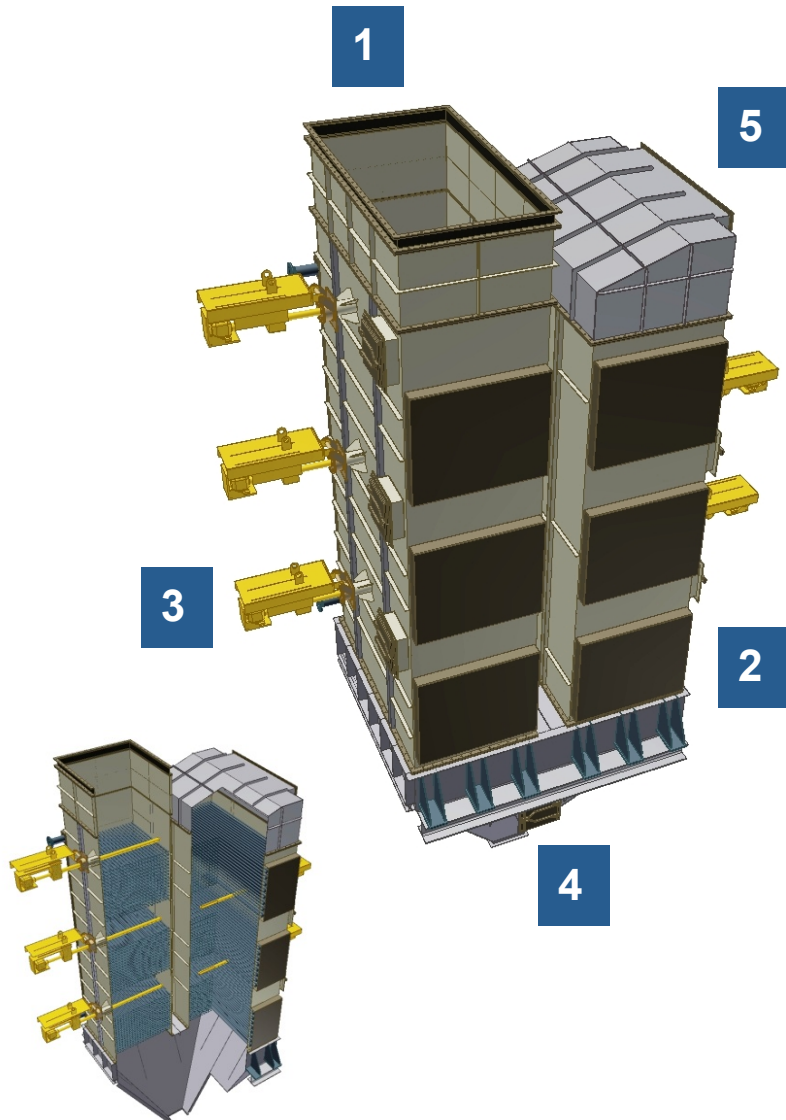


Heizfläche Kessels:	855 m ²
Dampfleistung:	30 t/h
Wasserinhalt	73.3 m ³
Betriebsdruck max.:	24 bar
Betriebstemperatur:	224 °C
Probedruck:	44.4 bar



- 1 Vorwärmer
- 2 Rauchrohrzug
- 3 Hauptankerrohr
- 4 Eckanker Boden/Mantel

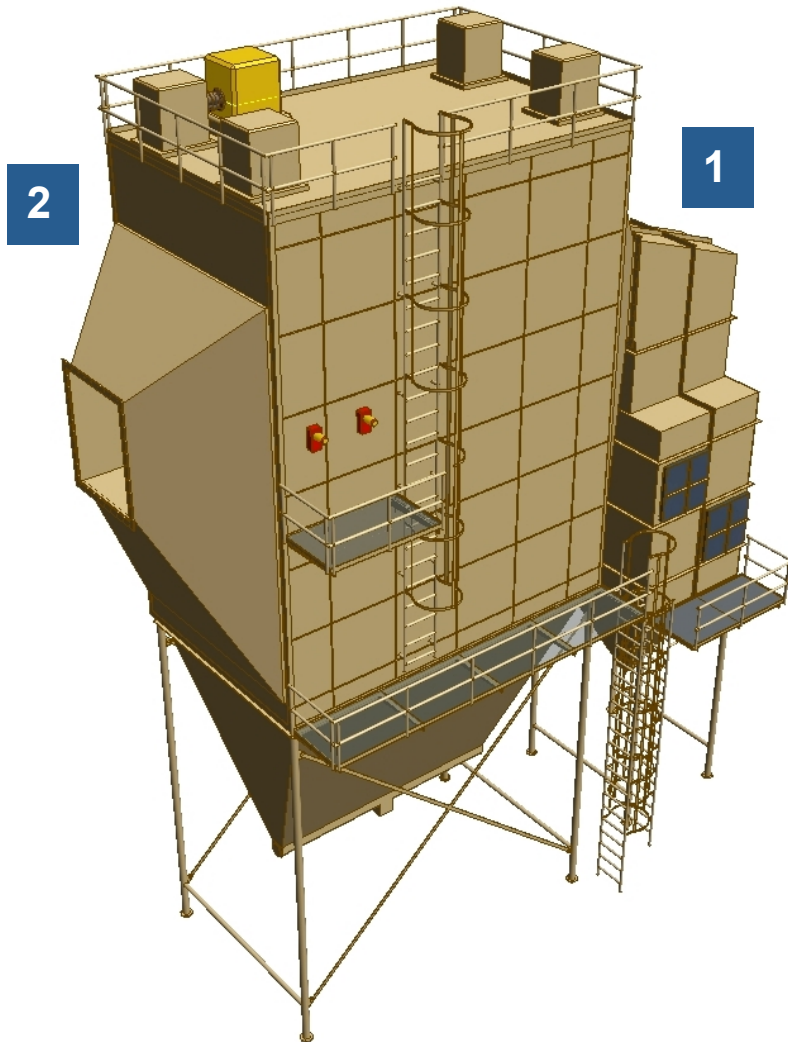
Economiser



Leistung:	1820 kW
Heizfläche:	326 m ³
Betriebsdruck:	24 bar
Probedruck:	44.4 m ²
Wasserinhalt:	1860 ltr.

- 1 Gaseintritt
- 2 Druckrohr-Pakete
- 3 Rußbläser
- 4 Aschekonus
- 5 Gasaustritt

Rauchgasentstaubung

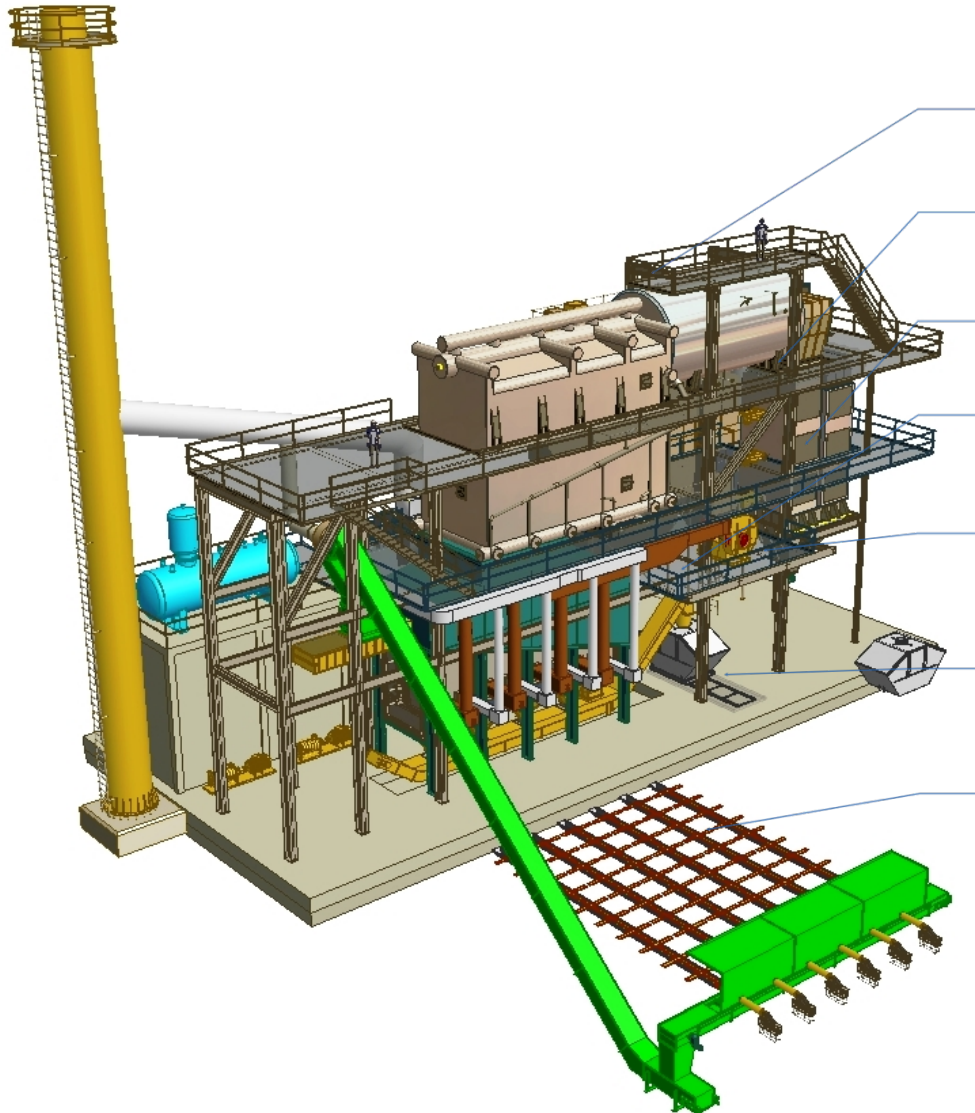


Filter Stufe 1:	Multizyklon
Filter Stufe 2:	Elektrofilter
Staub vor Stufe 1:	700 mg/Nm ³
Staub nach Stufe 2:	< 20 mg/Nm ³

Abgasreinigung besteht aus einer Kombination von Multizyklon als Vorreinigung und Elektrofilter als Endreinigung der Abgase

- 1** Multizyklon
- 2** Elektrofilter

Bedienungsebenen



18.5 m Bedienung Kesselarmaturen

13.7 m Bedienung Rauchrohrzüge

9.2 m Bedienung ECO

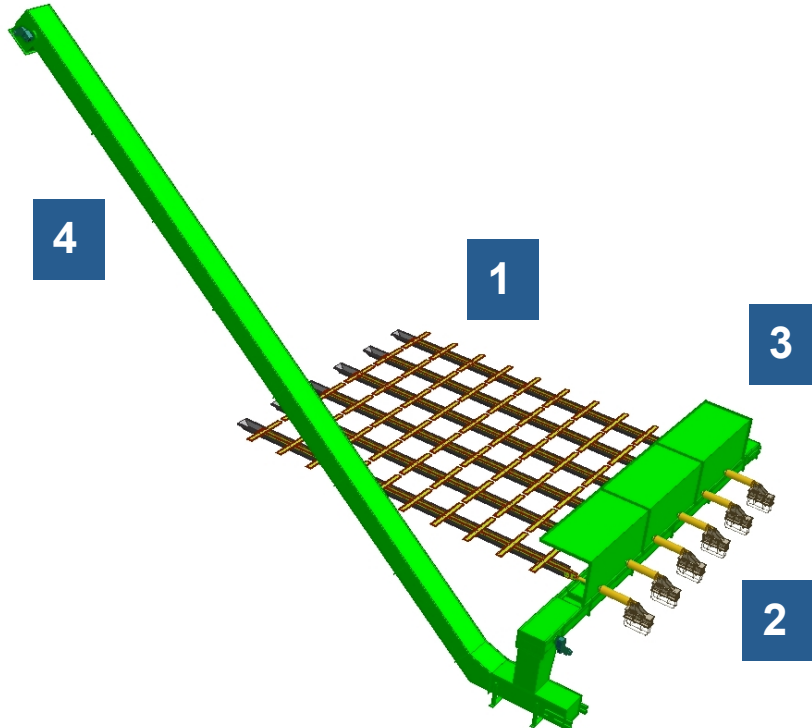
6.25 m Ventilatoren, Luftregler

6.25 m Ventilatoren, Luftregler,
Speisewassergefäß

0.10 m Boden, Speisepumpen

0.00 m Brennstofflager

Trennstofflager | Brennstofftransport



- Schubboden in ziehender oder stossender Bauart
- Schubboden aufgeteilt in Zonen mit unterschiedlicher Transportleistung
- Querförderer als Kratzkettenförderer oder Schwingrinne
- Steilförderer als Untergurt-Kratzkettenförderer

- 1 Schubboden befahrbar
- 2 Hydraulikzylinder
- 3 Obergurt-Kratzkettenförderer 1
- 4 Untergurt-Kratzkettenförderer 2

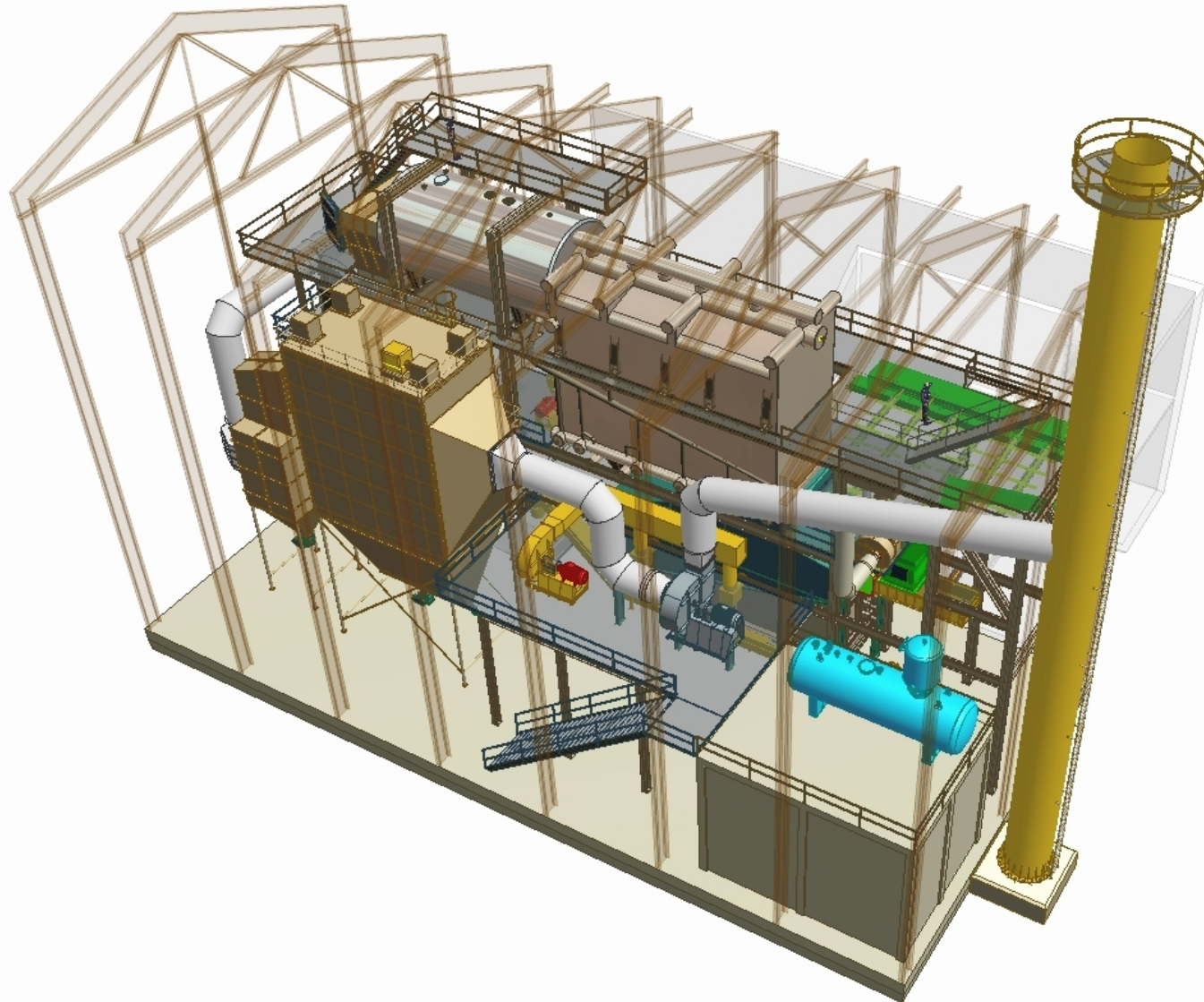
Montage der Anlage



Aufbau Kessel mit Tragkonstruktion



Gesamtanlage



Gesamtanlage

