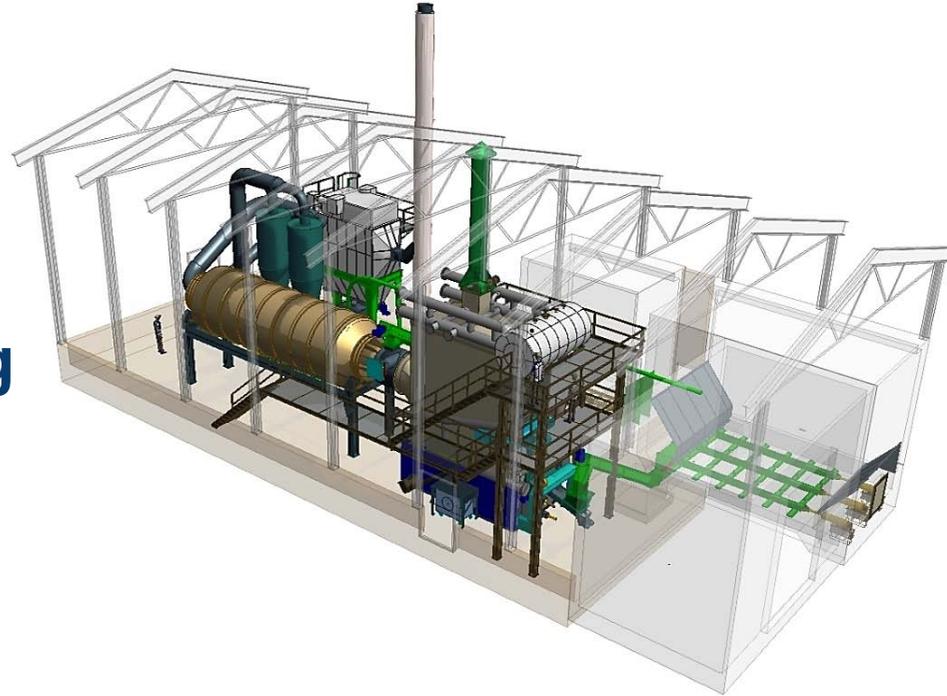
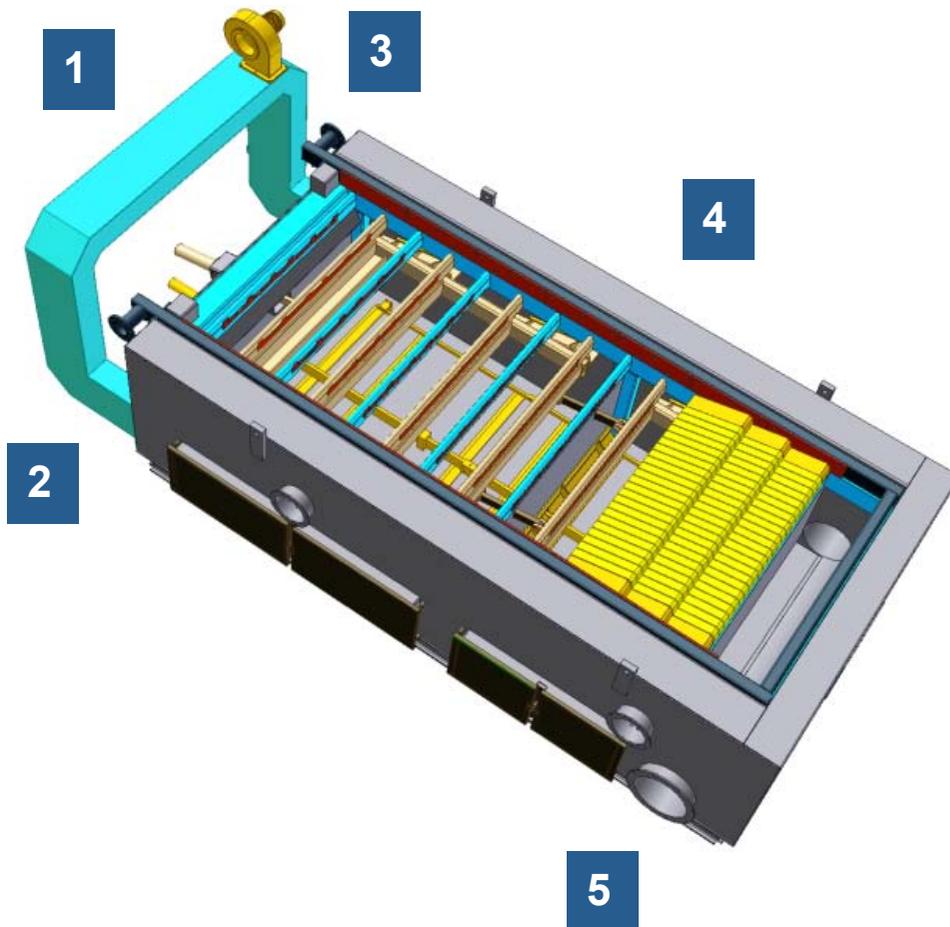


Trocknungsanlage mit Dampferzeugung



Flachbett-Vorschubrost



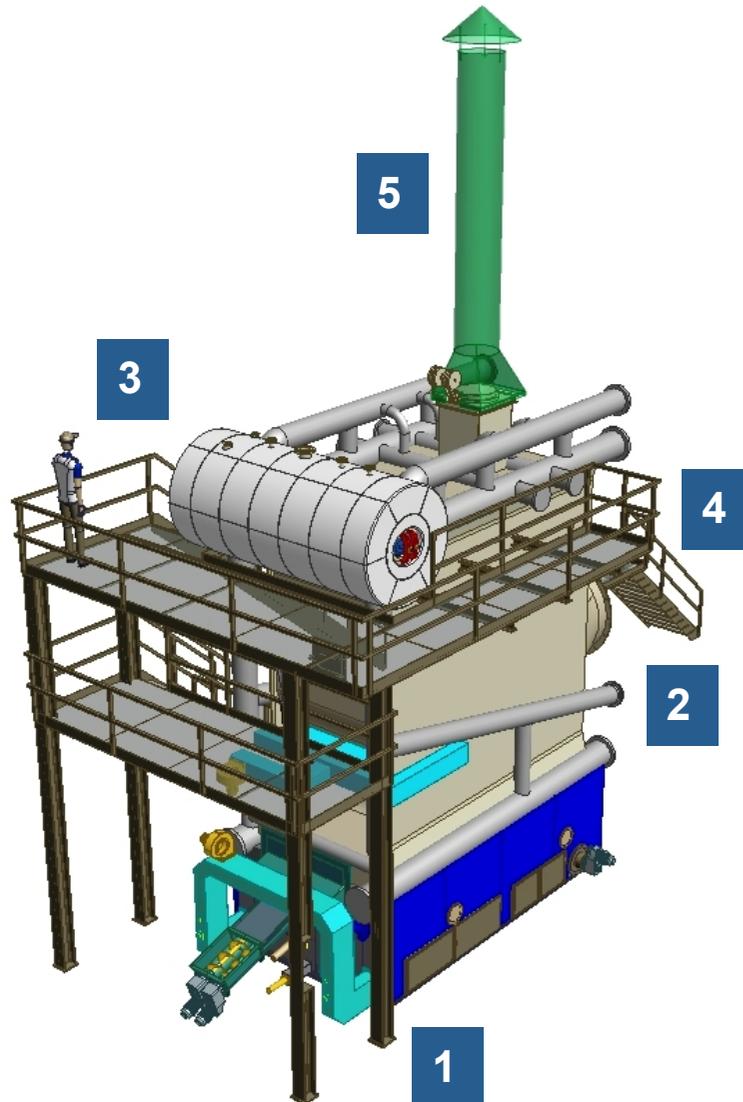
Brennstoffe: Biomasse

Wassergehalt max.: 50%

Anzahl Zonen: 2 Stk.

- 1 2-Zonen-Flachbettrost
- 2 Primärluft-Regelung
- 3 Seitenwangen-Kühlung
- 4 Zonentrennwand
- 5 Ascheaustragung

Wasserrohrkammer

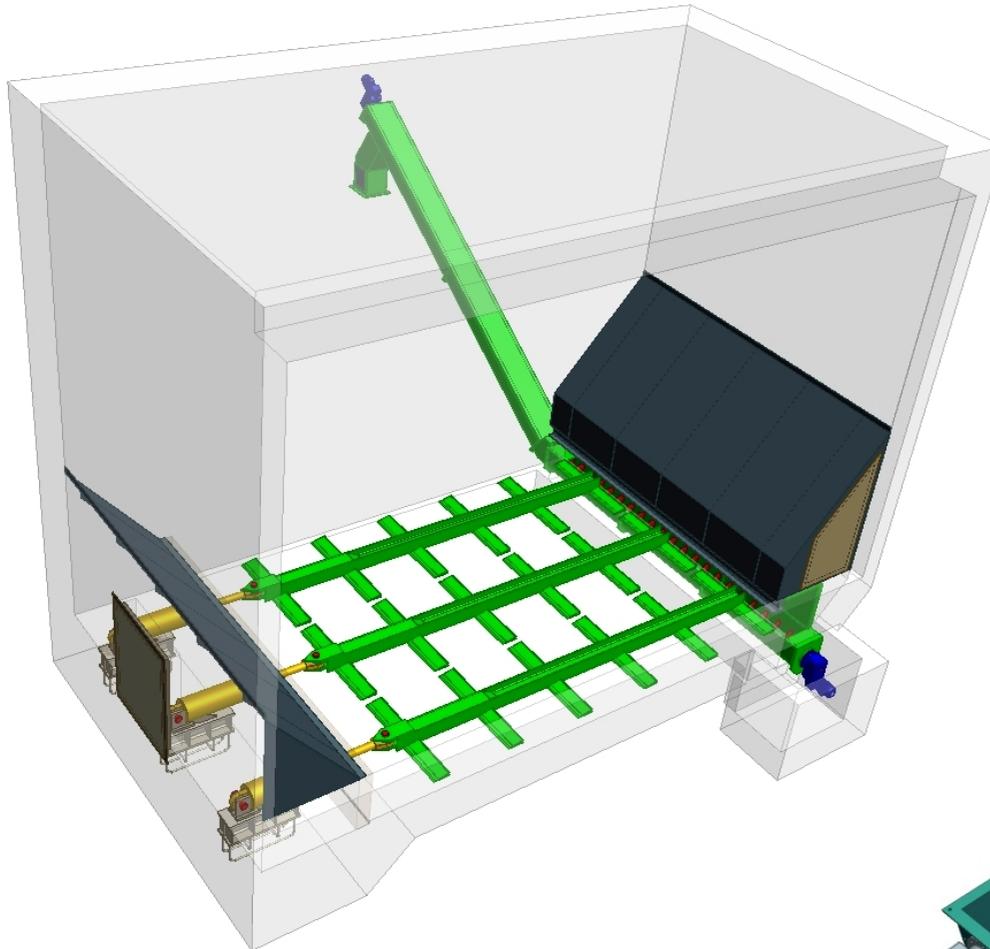


Dampfleistung gesamt:	3.3 to/h
Betriebsdruck max.:	18 bar
Probedruck:	33.3 bar
Temperatur max.:	210 °C
Auslegung:	PED EN12952

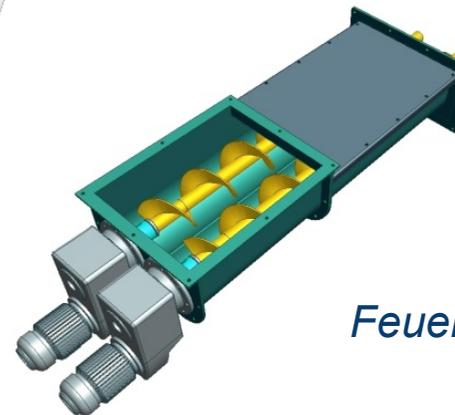
- 1 Vorschubrost
- 2 Wasserrohrkessel
- 3 Dampftrommel
- 4 Gasaustritt zum Trockner
- 5 Notkamin



Brennstoffsilo mit Transportanlage

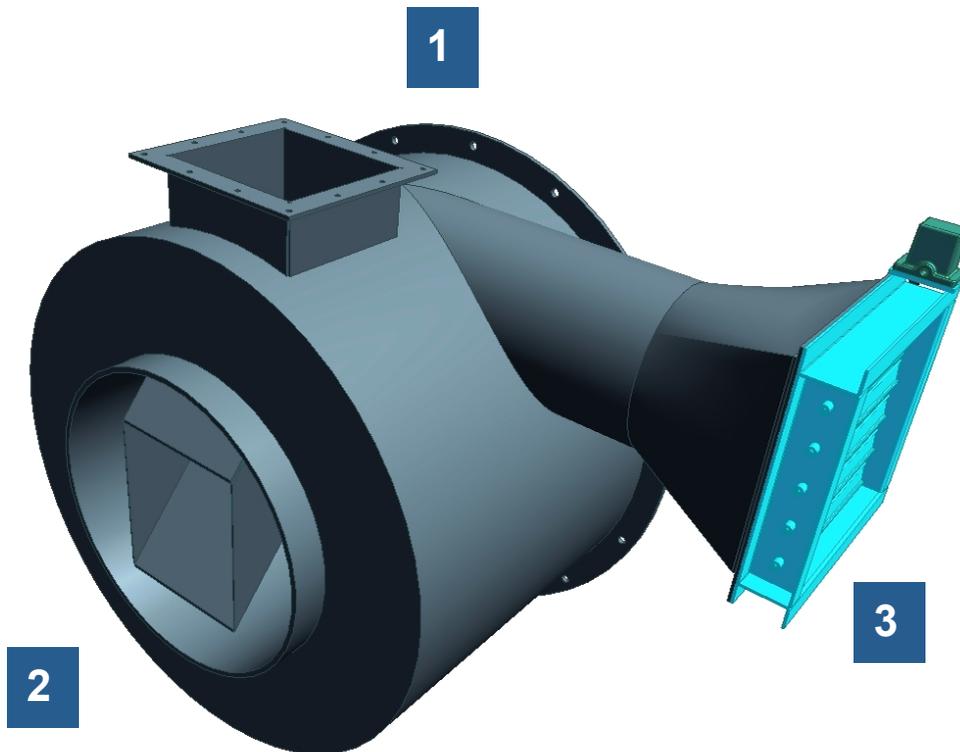


- Aufgabe Brennstoff auf hydraulischem Schubboden
- Schubboden in stossender Ausführung
- Transport der Brennstoffe über Sammel- und Dosierschnecke zum Doppelstoker
- Rückbandsicherung über Brandschutzschieber



Feuerungsbeschickung

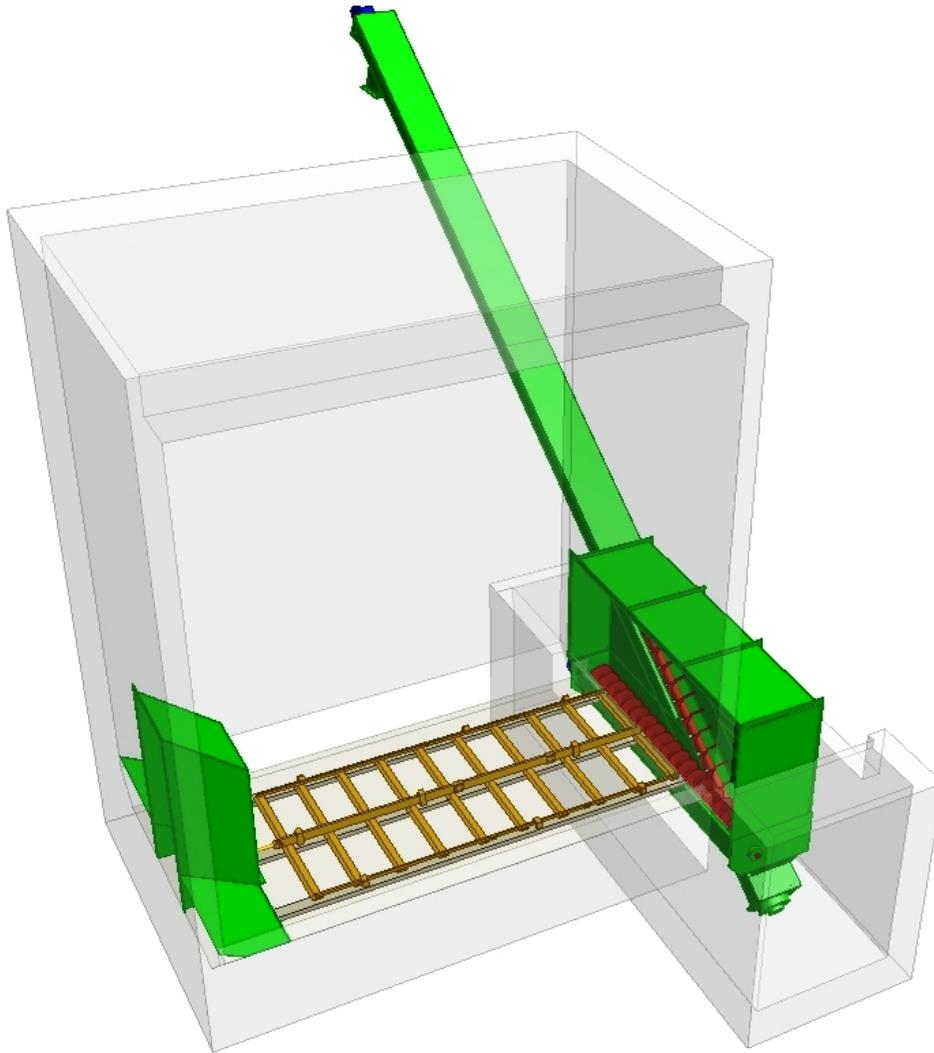
Mischkammer | Einlaufschurre



- Mischkammer zur Temperaturhaltung der Gase zur Trocknung
- Glieder-Mischluftkappe temperaturgesteuert
- Einlaufschurre zur Aufgabe des Trockengutes in den Trockner
- Übertritts Profil zum Trockner

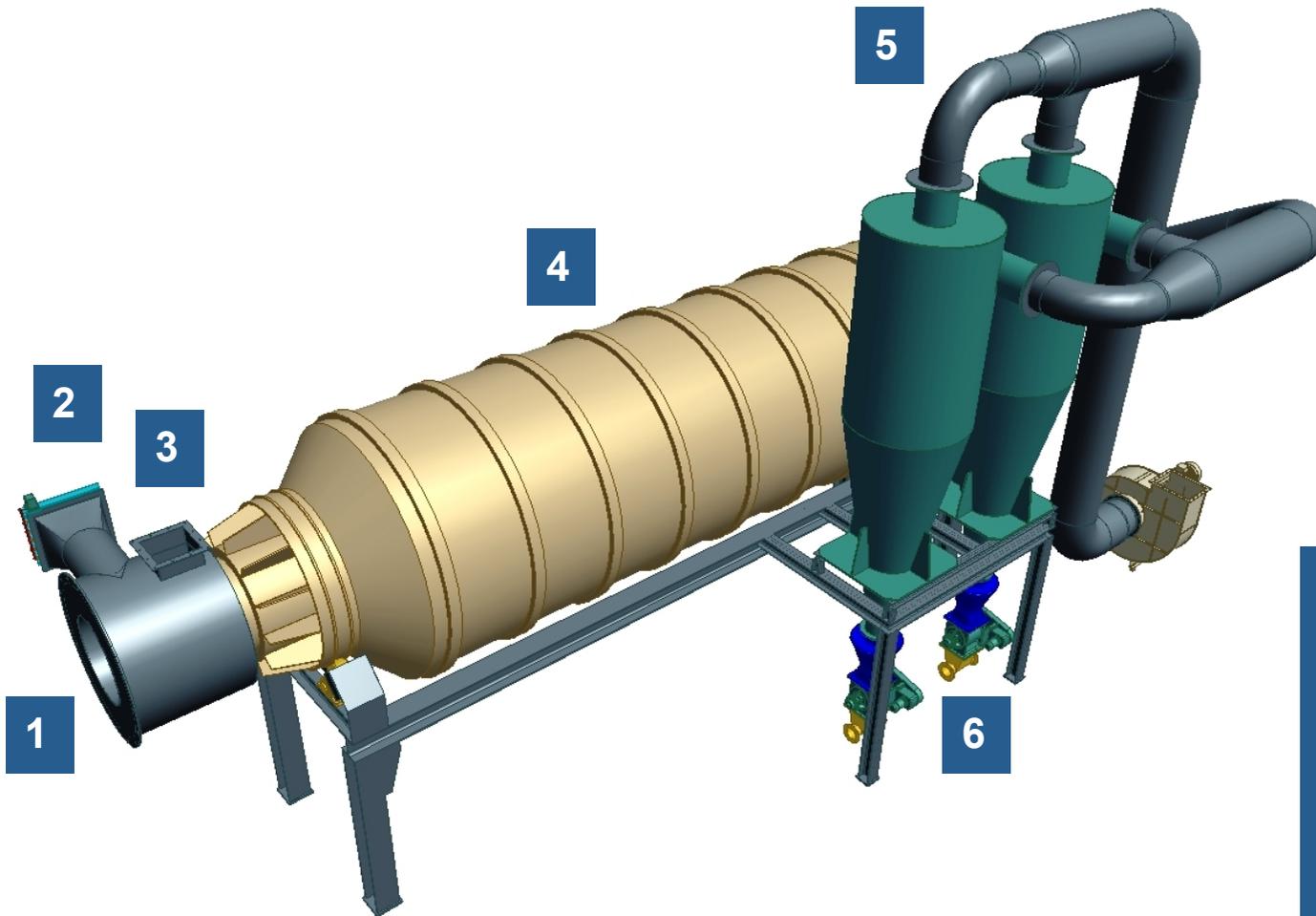
- 1 Mischkammer
- 2 Einlaufschurre
- 3 Mischluftklappe

Nassgutsilo



- Aufgabe Nassgut und Schubboden, alternativ Kratzboden
- Antrieb hydraulisch oder mechanisch über Getriebemotor
- Sammelschnecke am Siloausgang mit Übergabe auf die Dosierschnecke
- Dosierschnecke zur Einlaufschurre des Trockners

3-Zug-Trommeltrockner



- 1 Gaseintritt
- 2 Mischluftkammer
- 3 Eintritt Nassgut
- 4 3-Zug Trockner
- 5 Abscheidezyklone
- 6 Austrag Trockengut

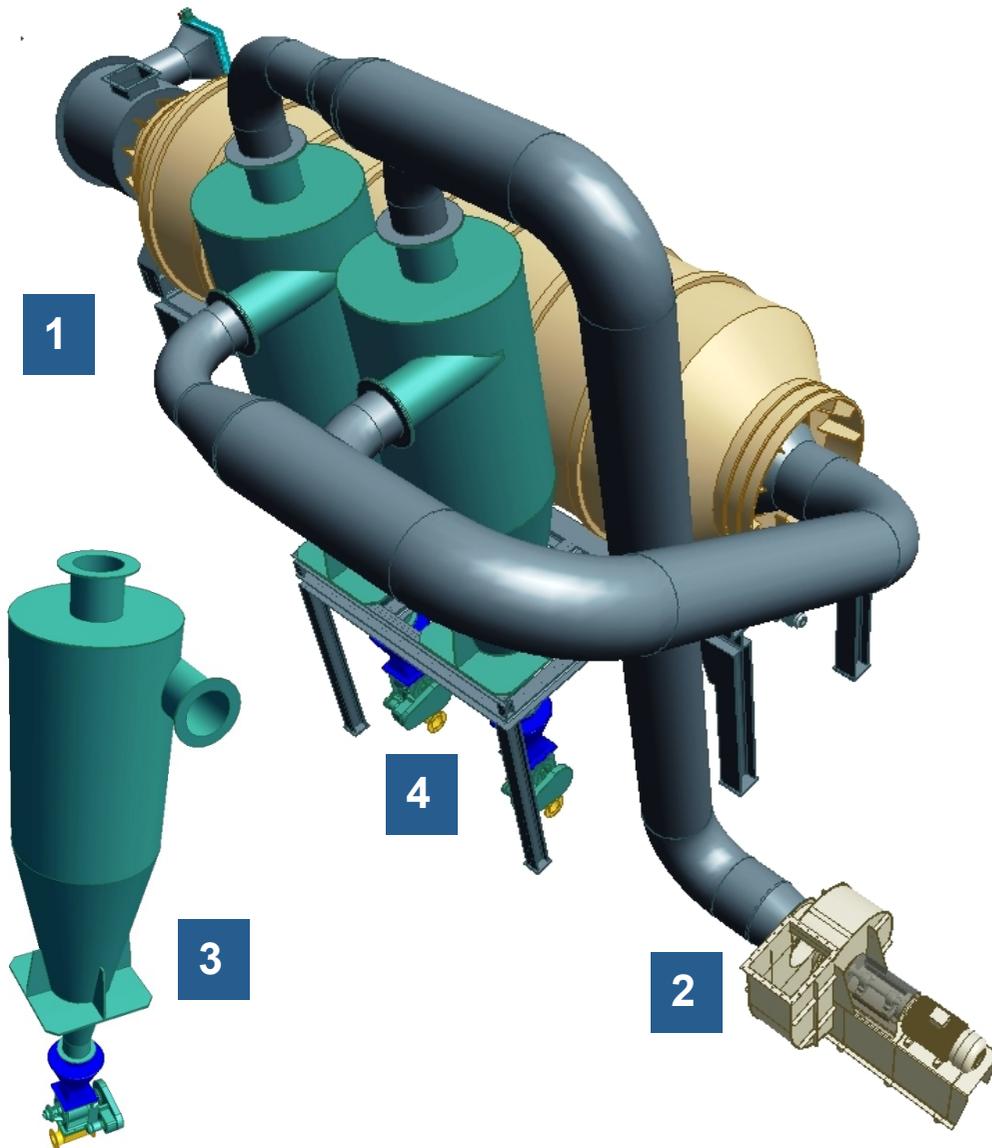
3-Zug-Trommeltrockner



- Anlage ohne Elektrofilter zur Abgasreinigung (je nach Emission Grenzwert)
- Rost und Brennkammer in isolierter Ausführung



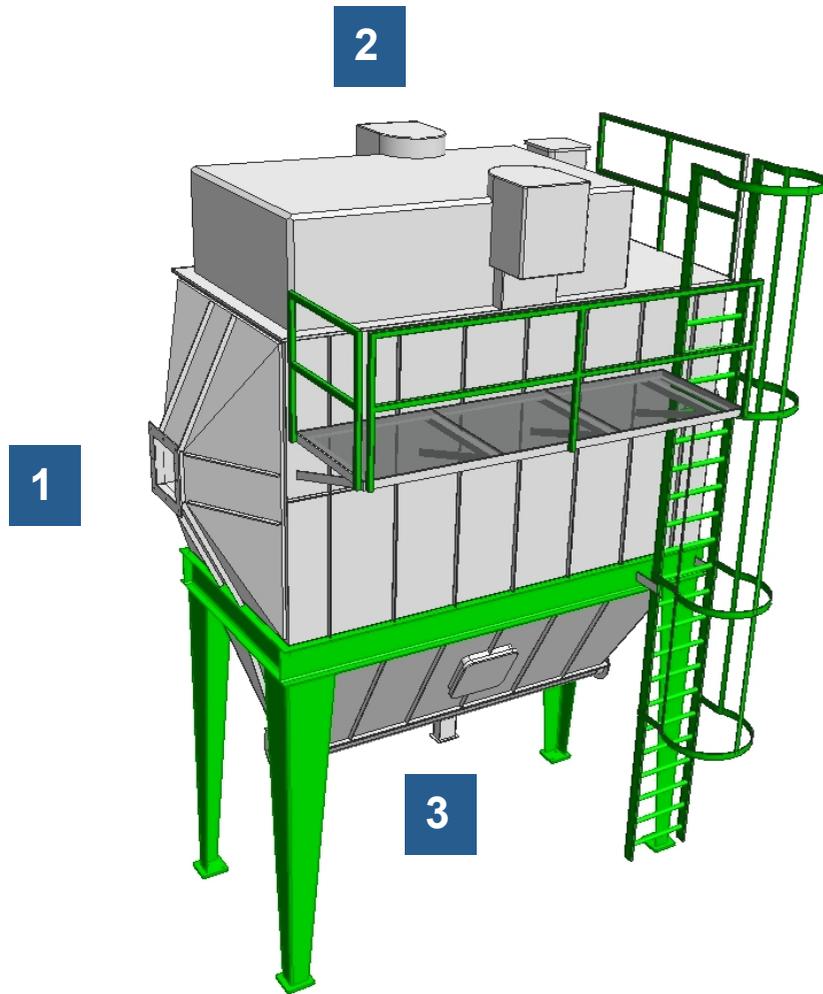
Abscheidung Trockengut



- Abscheiden des Trockenguts über Großzyklone
- Aufgabe des Trockengutes über Dosierschleuse auf die pneumatische Transportanlage zum Lagersilo
- Abgase über Saugzugventilator zum Elektrofilter

- 1 Vom Trockner
- 2 Zum Filter
- 3 Zyklon
- 4 Dosierung zur Transportanlage

Elektrofilter

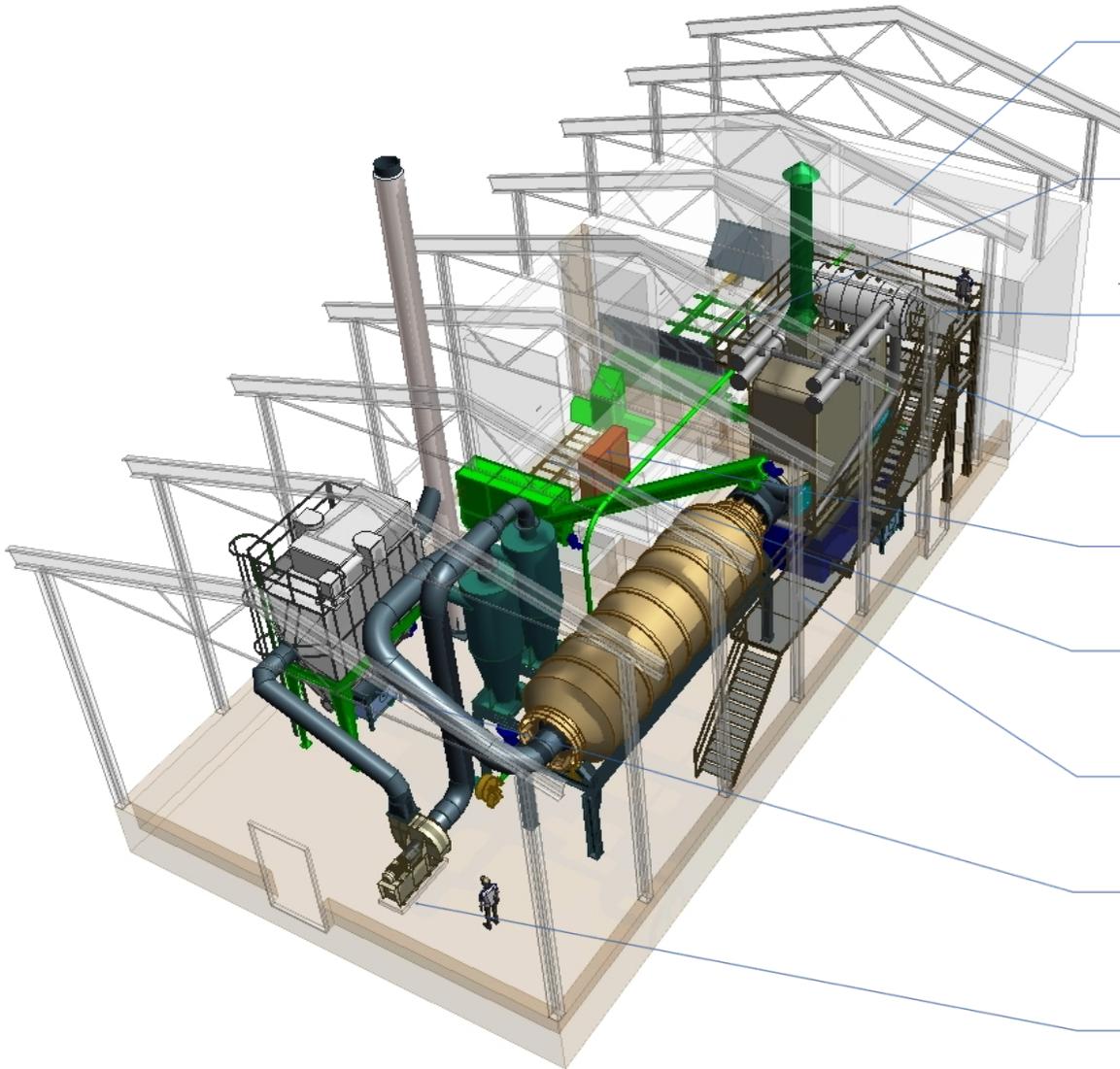


Filtertyp:	Elektrofilter
Staub vor Filter:	< 900 mg/Nm ³
Staub nach Filter:	< 50 mg/Nm ³

Abgasreinigung bestehend aus einer Kombination von Grosszyklon als Trockengutabscheidung und Elektrofilter zur Endreinigung der Abgase

- 1 Gas Ein-/Austritt (gegenüberliegend)
- 2 Hochspannungsgerät
- 3 Staubsammelbunker

Bedienungsebenen



0.00 m Tresterlager trocken

0.00 m Brennstofflager

5.94 m Bedienung Dampftrommel

3.84 m Bedienung Kesselraum

0.00 m Leitzentrale

0.00 m Trester nass

5.30 m Bedienung Mischluft

0.05 m Asche Filter

0.05 m Abgasventilator

Gesamtanlage

