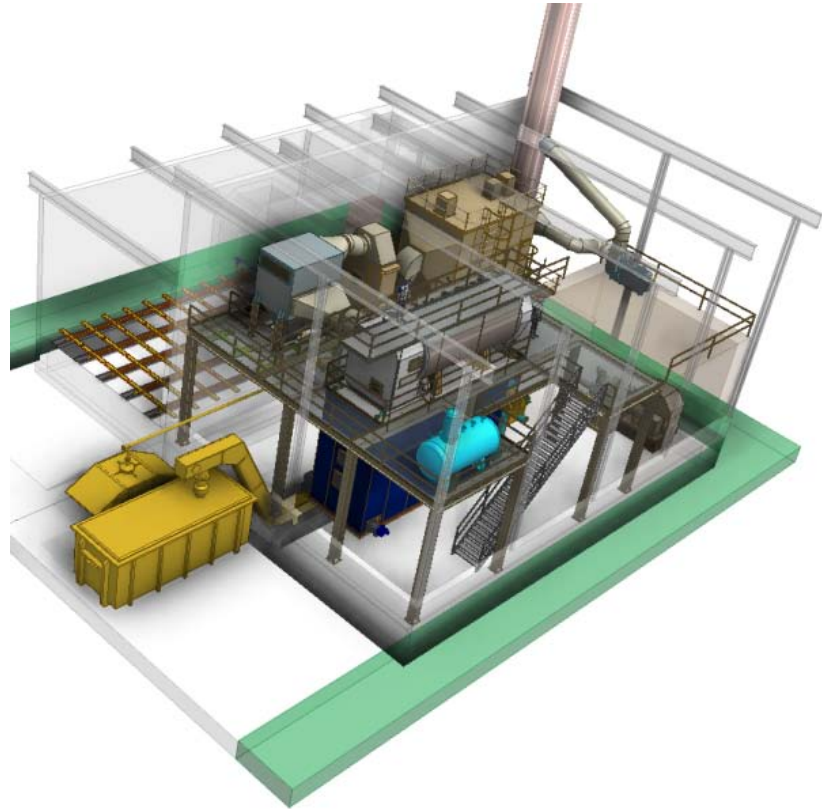
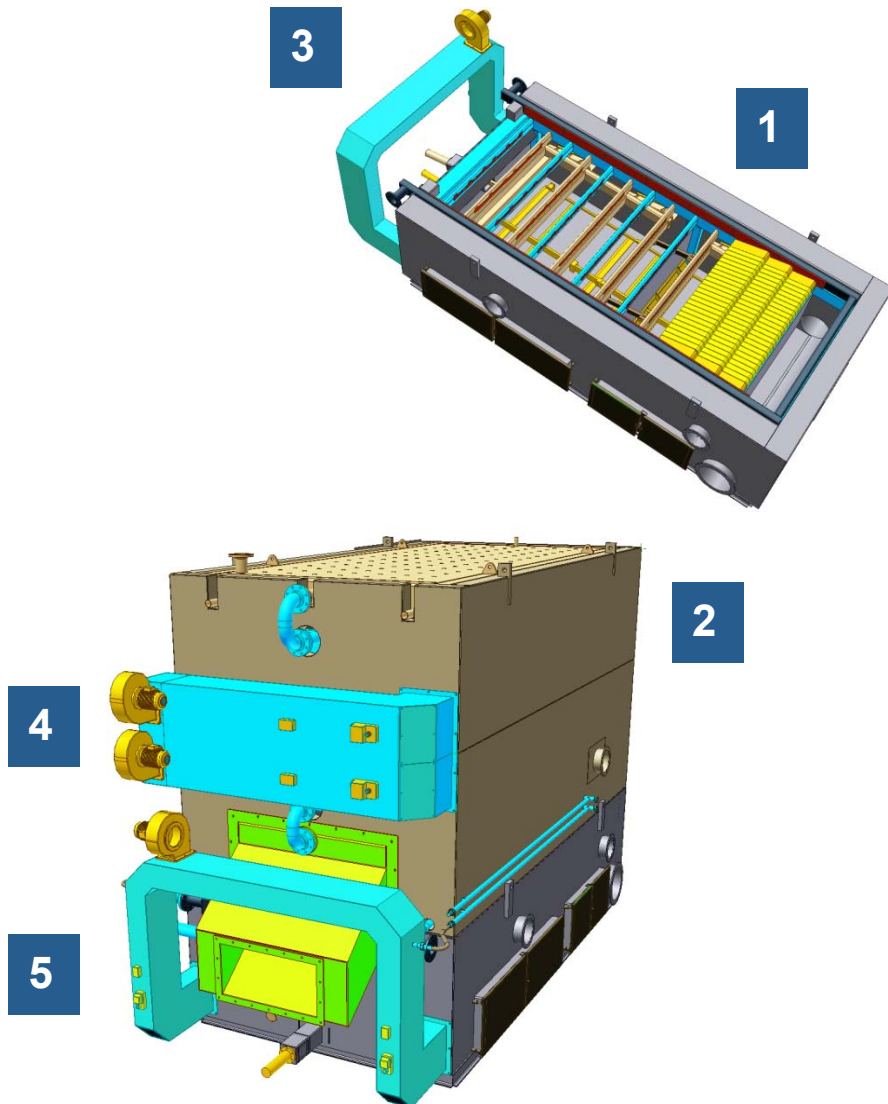


**Energiezentrale mit
Sattdampfkessel
Brennstoffe: Biomasse**



Horizontalrost | Brennkammer



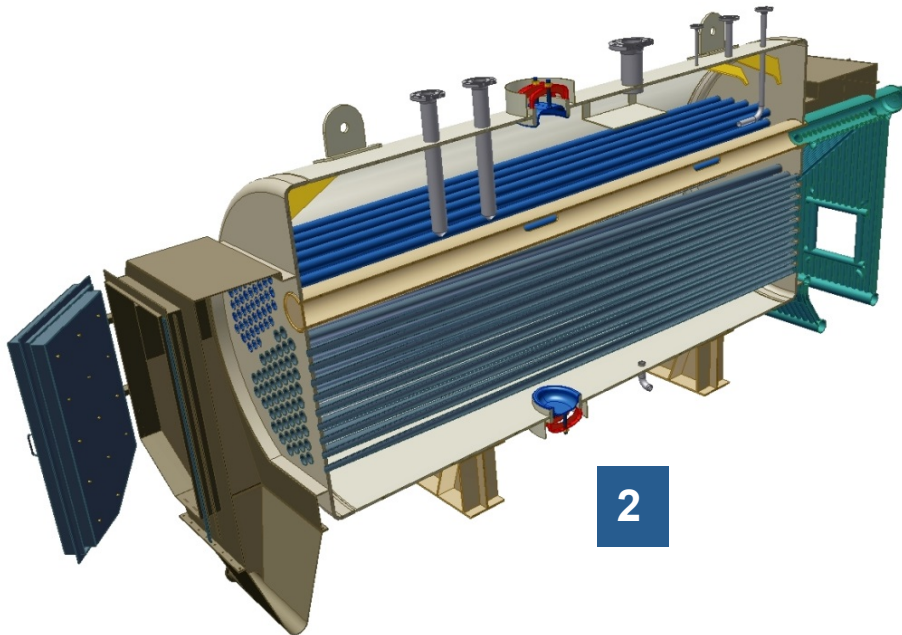
Brennstoffe: Biomasse

Wassergehalt max.: 50% Frel

Anzahl Zonen: 3 Stk.

- 1 3-Zonen Schrägrost
- 2 Brennkammer
- 3 Primärluft-Regelung
- 4 Sekundär-Regelung
- 5 Brennstoffbeschickung

Kesselkonzept



1

- Wasserrohr/Rauchrohrkessels
- Zone 1 Wasserrohrkammer
- Zone 2 Rauchrohrkessel
- Zone 3 Wasserrohr-Economiser

2

1

Gaseintritt (Wasserrohr)

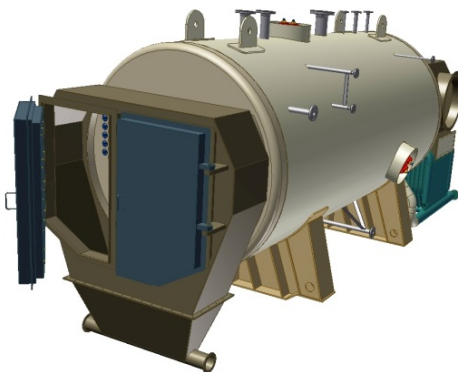
2

Rauchrohrkessel 2-Zug

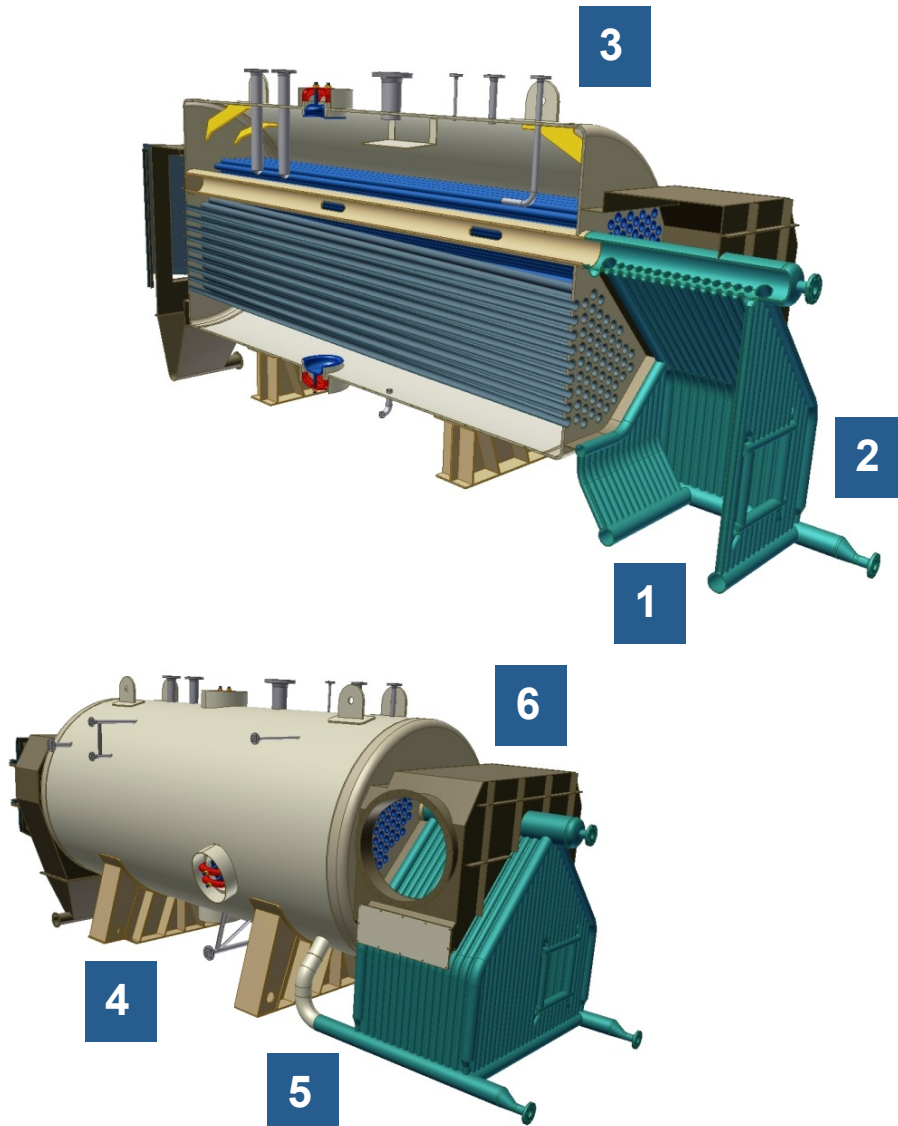
3

Wendekammer

3



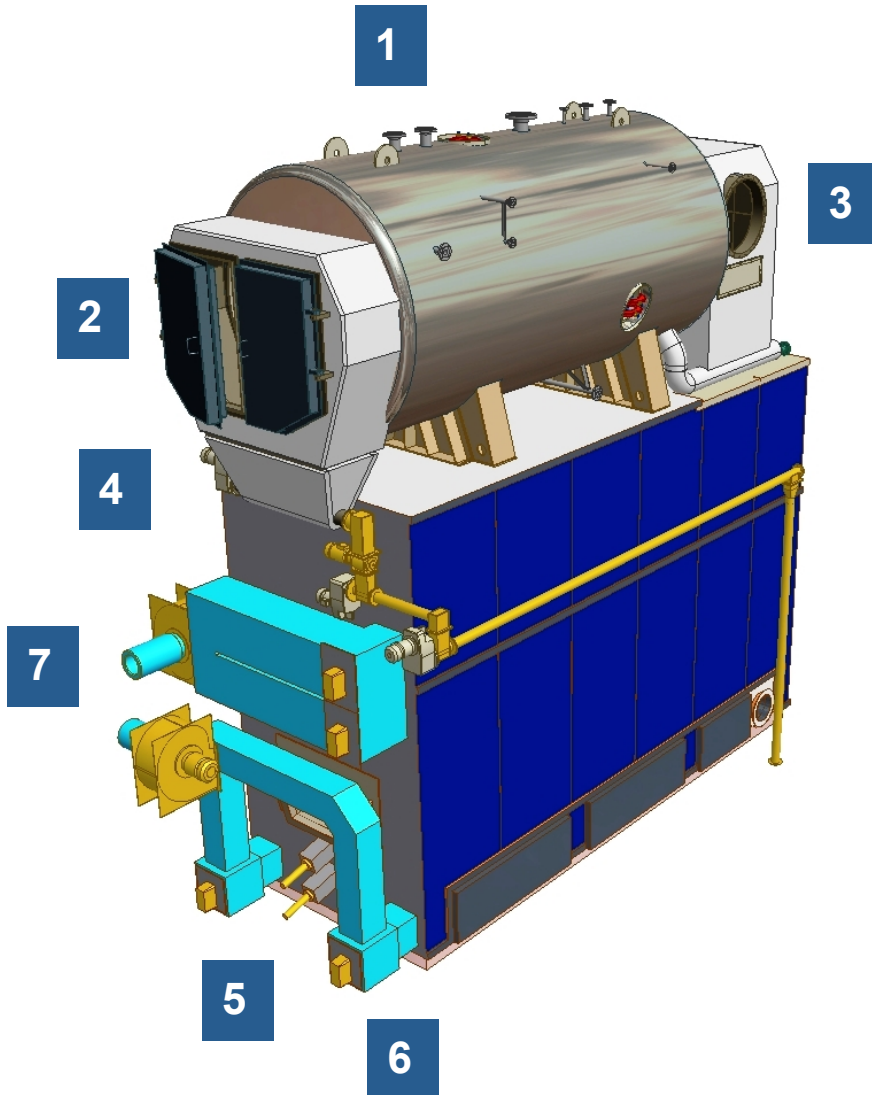
Kesselkonzept



Dampfleistung gesamt:	6.0 to/h
Betriebsdruck max.:	18 bar
Probedruck:	33,3 bar
Wasserinhalt:	18,600 ltr.
Temperatur max.:	210 °C
Auslegung nach Regelwerk:	EN

- 1 Gaseintritt
- 2 Wasserrohrkammer
- 3 Rauchrohrkessel
- 4 Kesselsattel
- 5 Fallrohre
- 6 Abgaskammer

Kessel mit Feuerung

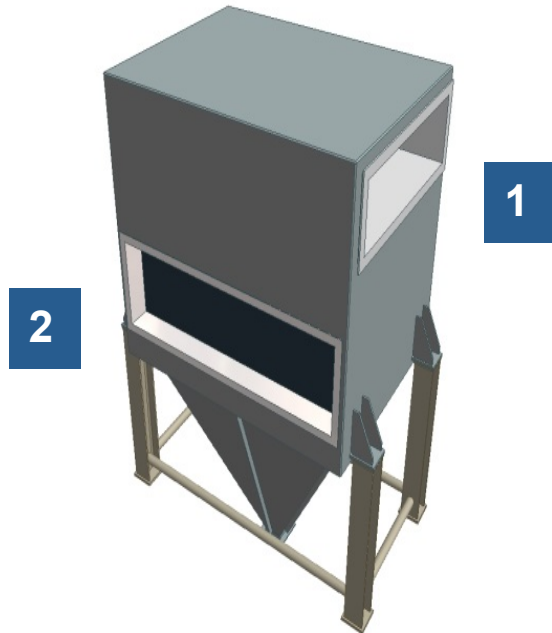


- 1 Rauchrohrtrommel
- 2 Wendekammer
- 3 Rauchgaseintritt / Rauchgasaustritt
- 4 Entaschung Wendekammer
- 5 Brennstoff-Eintritt
- 6 Primärluft-Regelung
- 7 Sekundärluft-Regelung

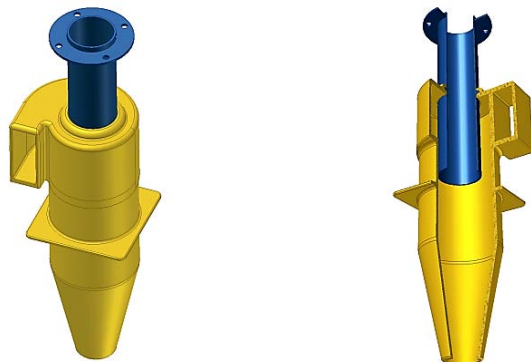
Wasserrohr-Rauchrohrkessel



Zyklon Gasabreinigung



Einzelzyklon

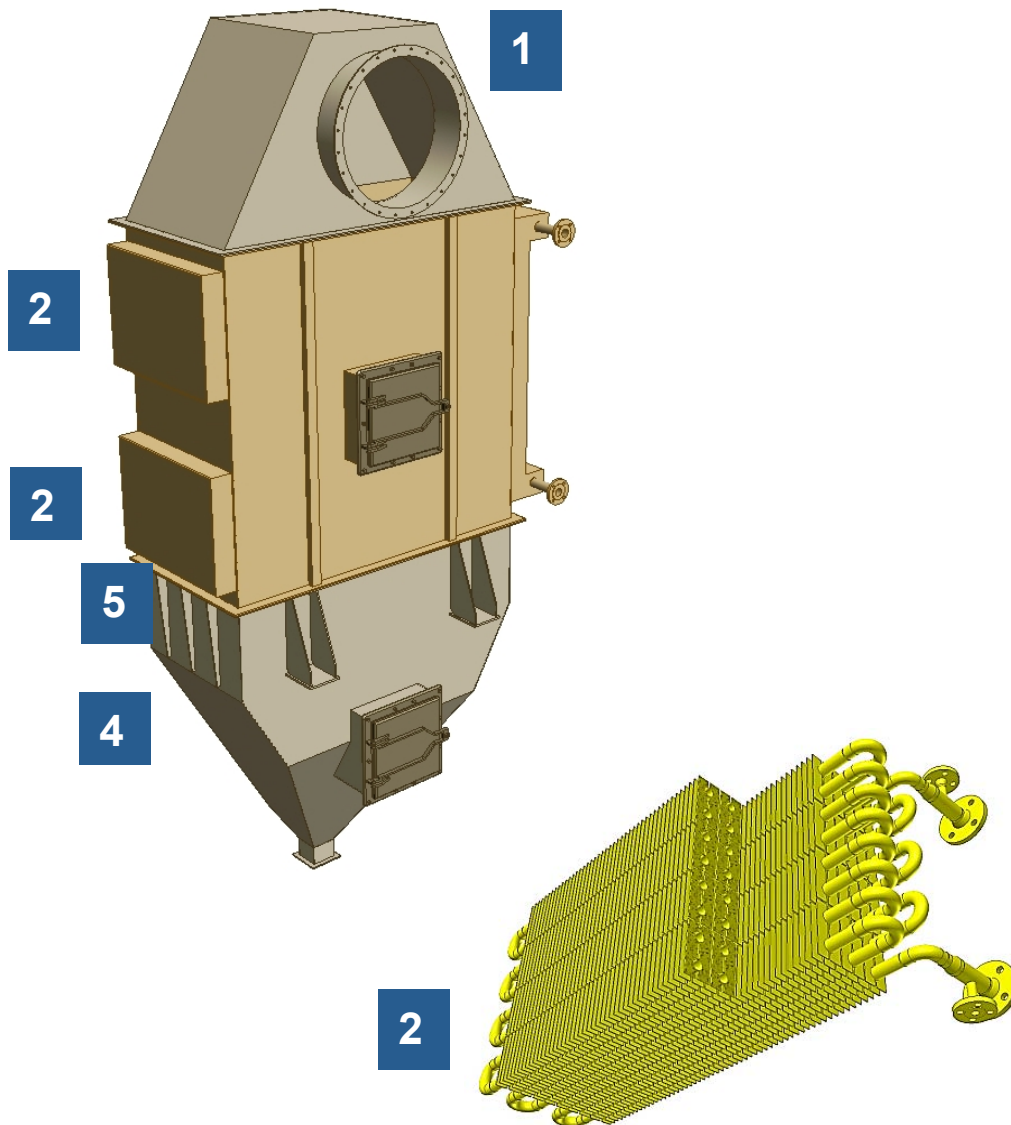


Filter Stufe 1:	Multizyklon
Filter Stufe 2:	Elektrofilter
Staub vor Stufe 1:	700 mg/Nm ³
Staub nach Stufe 1:	< 20 mg/Nm ³

- 1 Gaseintritt
- 2 Gasaustritt

Abgasreinigung besteht aus einer Kombination von Multizyklon als Vorreinigung und Elektrofilter als Endreinigung der Abgase

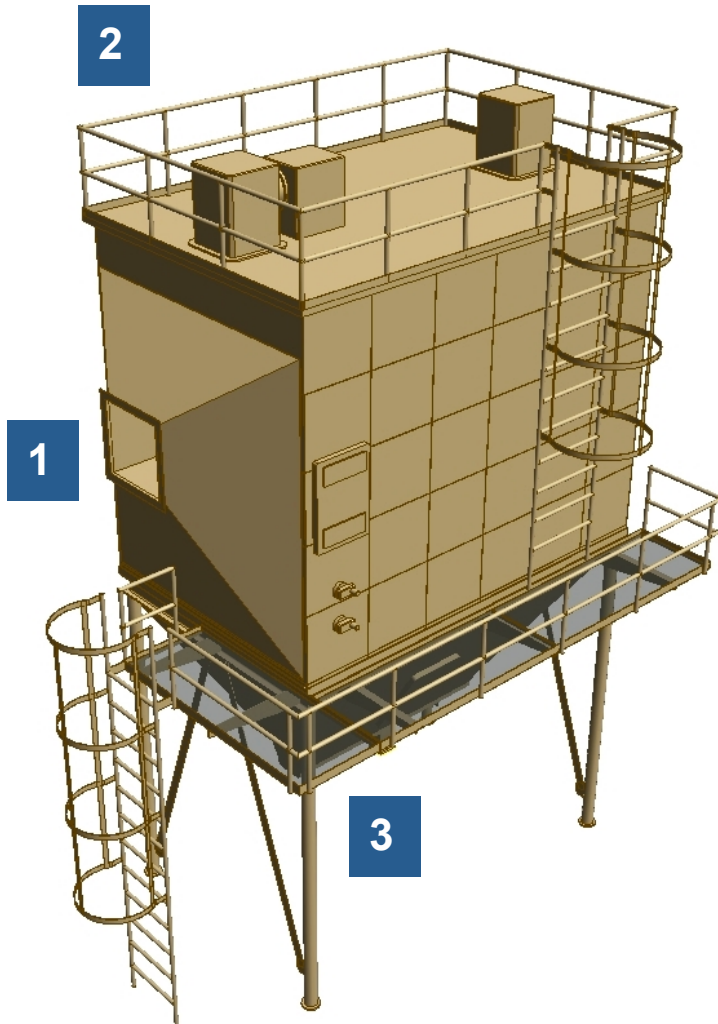
Economiser



Leistung:	1820 kW
Heizfläche:	326 m ²
Betriebsdruck:	24 bar
Probedruck:	44,4 bar
Wasserinhalt:	1860 ltr.

- 1 Gaseintritt
- 2 Wärmetauscher Pakete
- 4 Aschekonus
- 5 Gasaustritt (hinten)

Elektrofilter

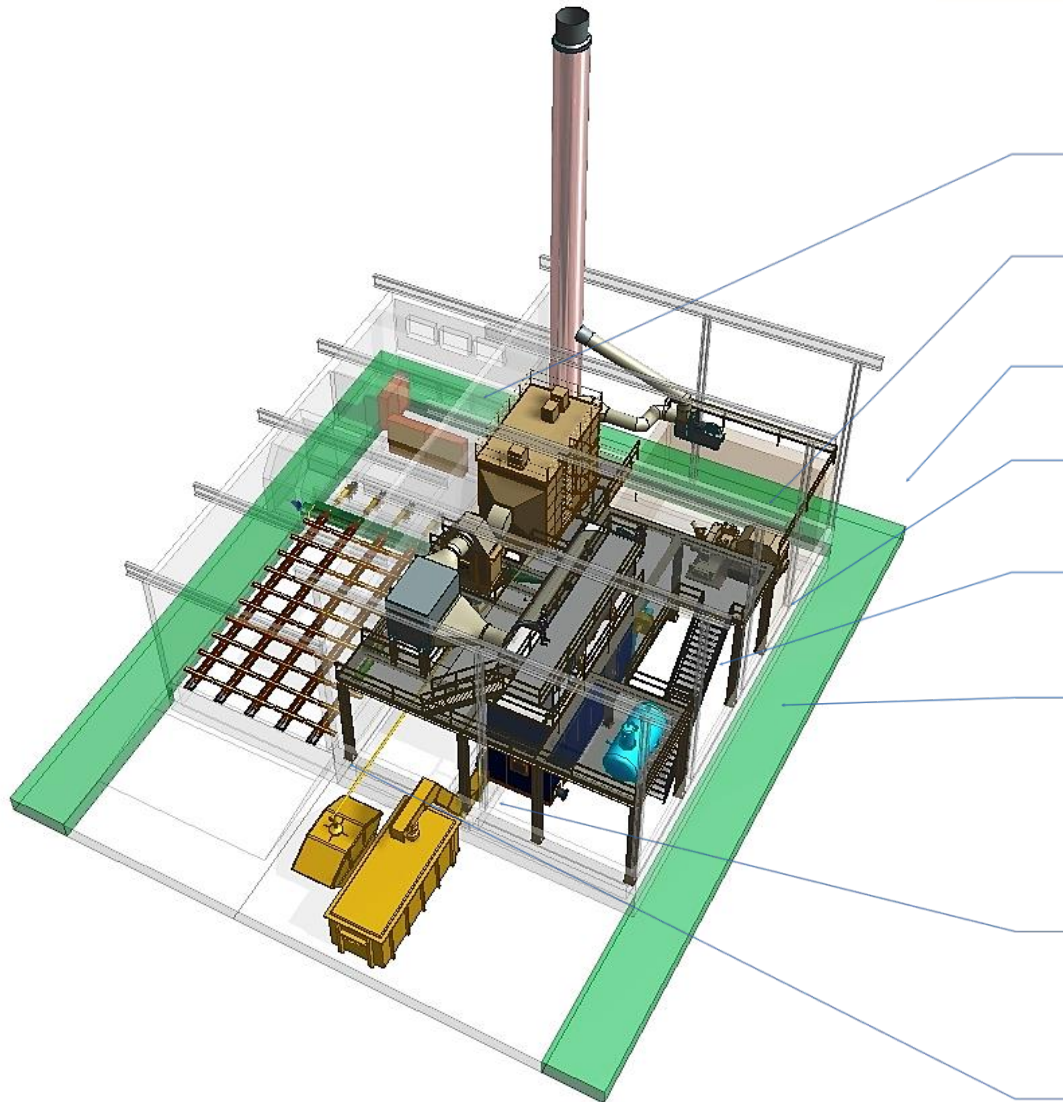


Filter Stufe 1:	Multizyklon
Filter Stufe 2:	Elektrofilter
Staub vor Stufe 1:	1000 mg/Nm ³
Staub nach Stufe 2:	< 20 mg/Nm ³

Abgasreinigung besteht aus einer Kombination von Multizyklon als Vorreinigung und Elektrofilter als Endreinigung der Abgase

- 1** Gas Ein-/Austritt (gegenüberliegend)
- 2** Hochspannungsgerät
- 3** Abreinigung Filterplatten

Bedienungsebenen



0.00 m Leitzentrale

5.30 m Bedienung Rauchrohrzüge

5.30 m Bedienung ECO

5.30 m Abgasventilator

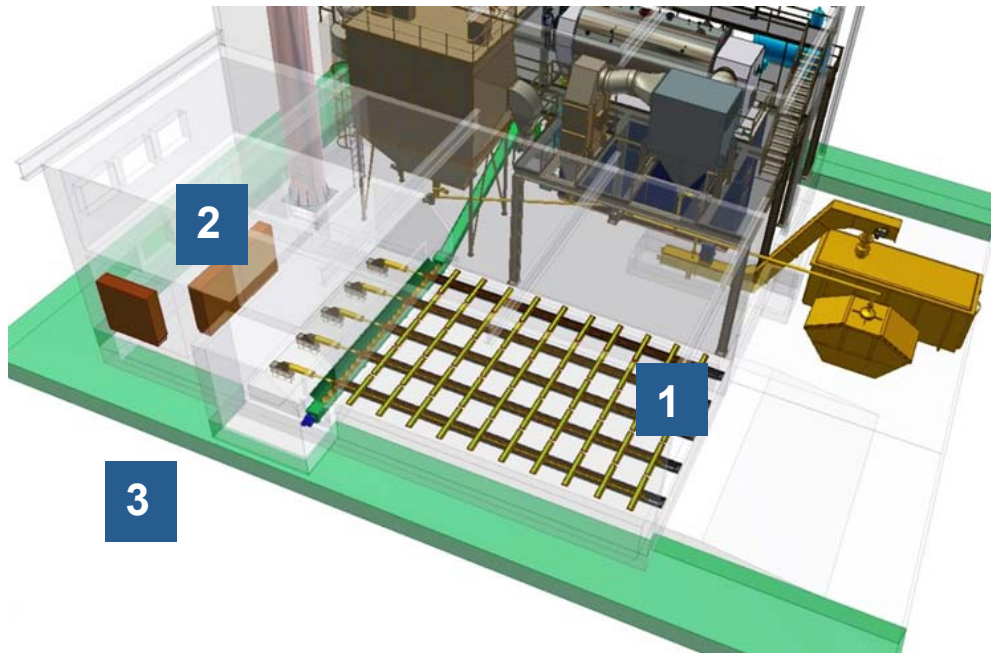
0.10 m Ventilatoren, Luftregler,

0.10 m Boden, Speisepumpen

0.00 m Asche Rost und Filter

0.00 m Brennstofflager

Brennstofflager | Brennstofftransport



- Schubboden in ziehender oder stossender Bauart
- Schubboden in befahrbarer Ausführung
- Förderschnecke am Siloaustritt
- Dosierschnecke zur Kesselbeschickung
- Kesselbeschickung. Doppelstoker, Brandschutzschieber

- 1** Schubboden befahrbar
- 2** Hydraulikzylinder
- 3** Sammelschnecke zur Dosierschnecke

Gesamtanlage

